

## PRASĪBAS GRAFISKAJIEM FAILIEM

TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA 2020.06./3.v.

Dotā tehniskā specifikācija attiecas uz grafiskām datnēm, kuras ir paredzētas drukai Polipaks ražotnē. Tās mērķis ir nodrošināt augstus drukas standartus iepakojuma materiāla apdrukai ar fleksogrāfisko iespiešanas metodi. Jebkuras novirzes no zemāk norādītām prasībām ir jāsaskaņo starp Pasūtītāju un Polipaks.

### DATŅU FORMĀTI

- a. AI, EPS – Adobe Illustrator CC
- b. PDF – Portable Document Format (PDF: Acrobat 8 (PDF 1.7); General – Preserve Editing Capabilities; Create Acrobat Layers from Top – Level Layers: Compression – viss atspējots; Bleeds – Use Document Bleed Settings; Output – Color Conversions iespējots uz “No Conversion”)

### DATŅU SAGATAVOŠANA

1. Līkņu un rastra grafiskām datnēm jābūt sekojošos krāsu modeļos: CMYK, Grayscale, Bitmap
2. Rastra attēlu izšķirtspēja – 300 dpi
3. Izšķirtspēja efektiem, kuri tika rādīti Adobe Illustrator lietotnē – 600 dpi
4. Svītru attēla (Bitmap) izšķirtspējai jābūt no 600 līdz 1200 dpi
5. Datnes nedrīkst saturēt slēptus vai nedrukājamus elementus. Visas neizmantojamās krāsas, otas, stilus un krāsu pārļaižu vizualizācijas (“draft trapping”) ir ieteicams dzēst
6. Sarežģītus “Appearances” nepieciešams vienkāršot (Expand Appearances). Sarežģītas “Brushes” arī nepieciešams vienkāršot (Flatten transparency ar iespēju “Convert all Strokes to Outlines” un “Preserve Overprints and Spot Colors”, kā arī līkņu līdzsvars: 100% līknes)
7. Objektu caurspīdīguma un dažādu pārklājuma režīmu (Screen, Multiply...) izmantošana ir pieņemama, izņemot caurspīdības izmantošanu gradienta slīdņos un “Mesh tool” (Adobe Illustrator) rīkā
8. Standarta rastra leņķi ir 7,5°; 37,5°; 67,5°; 82,5°. Tādā veidā “aktīvo” krāsu leņķu starpībai ir jābūt 30°, bet “neaktīvajām” krāsām rastra leņķis var atšķirties uz 15°(piemēram dzeltenai krāsai). Nav pieļaujama krāsu savstarpēja pārklāšanās ar vienādu rastra leņķi kā arī ar dažādām lineatūrām(LPI)
9. Visas garnitūras nepieciešams pārveidot līknēs, neaizmirstot par tekstu viedos slāņos (Smart Layer) Adobe Photoshop lietotnē
10. Produkcijai maisu veidā visiem iespiedelementiem jāatkāpjas vismaz 3 mm no dizaina malas
11. Visiem iespiedelementiem, kuri tiek drukāti līdz dizaina malai, jābūt ar 1 mm pielaidēm uz katru malu
12. Līniju minimālais biezums:

a.	"pozitīva"	viena krāsa	0.1 mm
b.	"pozitīva"	2-4 krāsas	0.4 mm
c.	"negatīva"	viena krāsa	0.3 mm
d.	"negatīva"	2-4 krāsas	0.6 mm

13. Nav atļauts izmantot līnijas ar atribūtu – “Hairline”

14. Garnitūras minimāla biezne:

a.	"pozitīva"	bez aizcīrsmēm vai izceltiem ar pustrekniem burtiem	viena krāsa	5 pt
b.	"pozitīva"	dekoratīvam garnitūrām vai garnitūrām ar plānām līnijām	viena krāsa	9 pt
c.	"pozitīva"	bez aizcīrsmēm vai izceltiem ar pustrekniem burtiem	2-4 krāsas	7 pt
d.	"pozitīva"	dekoratīvam garnitūrām vai garnitūrām ar plānām līnijām	2-4 krāsas	11 pt
e.	"negatīva"	bez aizcīrsmēm vai izceltiem ar pustrekniem burtiem	viena krāsa	7 pt
f.	"negatīva"	dekoratīvam garnitūrām vai garnitūrām ar plānām līnijām	viena krāsa	10 pt
g.	"negatīva"	bez aizcīrsmēm vai izceltiem ar pustrekniem burtiem	2-4 krāsas	12 pt
h.	"negatīva"	dekoratīvam garnitūrām vai garnitūrām ar plānām līnijām	2-4 krāsas	14 pt

15. Mašīnas novilkums vienlaidus apdrukātām virsmām un nokrāsām kurām krāsas daudzums mazāks par 8% un lielāks par 95% var atšķirties no oriģinālmaketa. Lieliem gaišo krāsu laukumiem mēs iesakām izmantot speciālās standartkrāsas (Pantone)

16. Toņu nokrāsām gradientā ir jābūt robežās no 3 līdz 99%

17. "Pullback" baltai krāsai – 0,3 mm

18. "Trapping" (krāsu nobīdes) – 0,15 mm

19. Jāņem vērā, ka "trapping" (krāsu nobīdes) maina vizuālo maketa uztveri, īpaši izmantojot kontrastējošas krāsas un sīkus elementus

20. Rastra attēlu pagriešana, izmēru maiņa un griešana jāveic Adobe Photoshop lietotnē

21. Maketi ar rastra attēliem, jāpieliek šīs datnes atsevišķi. Rastra attēlu datnēm PSD formātā jābūt ar slāņiem un datnēm TIFF formātā jābūt bez kompresijas

22. Pirmsdrukas sagatavošanas process ņem vērā klienta krāsu profilu, ja tas ir ierakstīts dizaina datnē. Visos pārējos gadījumos par pamatu ņem ISOcoated\_v2\_eci profilu, pamatojoties uz FOGRA39 datiem, un ISO 12647-2: 2004 standartu

23. Gadījumā, ja dizains satur īpašās uzņēmuma krāsas, tām jābūt norādītām pēc "Pantone FORMULA GUIDE Coated" kataloga

24. Iespiedmašīnas spēj nodrošināt 10 krāsu vienlaicīgu druku, ieskaitot tehnoloģiski nepieciešamo virsmas klājumu (baltā vai laka)

25. Laminātors ļauj klāt materiālu ar vai bez apdrukas ar dažādiem papildus klājumiem: "matt varnish", "anti-slip varnish", "antifog coating" u. c. ievērojot drukas krāsu nobīdes kontroles reģistru

26. Kopējais krāsu klājums nedrīks pārsniegt 320%

27. Dizainā, krāsu kontrolei drukas procesā, nepieciešams ievietot krāsu kontroles skalu (apaļi vai kvadrāta formas elementi 5mm platumā). Katrai krāsai divi elementi: 100% un 50% rastra



28. EAN koda minimālais standarta izmērs drukas virzienā ir SC0 un SC2 drukas šķērsvirzienā. Kontrasts ļoti stipri ietekmē lasāmību (rekomendējam izmantot: melno krāsu uz balta fona). BWR: 0.04 mm



Izstrādāja:	Saskaņoja:	Apstiprināja:	Spēkā no:
S. Ivaņutenko	D. Levicka	A. Fokejevs	08.06.2020